



ECL4009WHAB

1 WAY DOUBLE POLE SWITCH 16AX 250V WITH ANTIBACTERIAL

RÉsidentiel > Câblage des appareils > Mylife > Mylife >
Appareillage domestique



Symboles/marques/approbations techniques



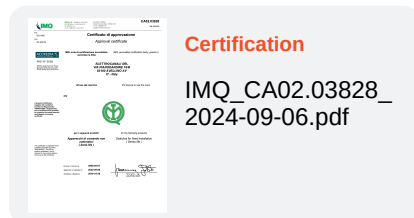
Etim

GROUP EG000013 - Appareillage terminal, prises et commandes (résidentiel)

CLASS EC001590 - Appareillage domestique

Courant nominal assigné	16 AX	Type de montage	Encastré	Profondeur d'encastrement	41 mm
Matériau	Plastique	Qualité du matériau	Thermoplastique	Sans halogène	No
Traitement antibactérien	Oui	Traitement de surface	Non traité	Finition de la surface	Mat
Couleur	Blanc	Type de fixation	Fixation à vis	Adapté à la classe de protection (IP)	IP20
Assemblage	Appareil modulaire pour programmes d'interrupteurs résidentiels	Nombre de modules (construction modulaire)	1	Largeur d'appareil	22 mm
Hauteur d'appareil	46.77 mm	Profondeur d'appareil	41 mm	Profondeur minimale de la boîte d'encastrement	41 mm
Type de commande	Bouton-poussoir	Type de raccordement	Borne à vis	Tension nominale	250 V
Contact de report	No	Avec plaque de montage	No	Type de commutation	Commutateur bipolaire
Bouton-poussoir	Oui	Voyant	Non	Interrupteur de machine à laver	Oui

Documentation disponible en téléchargement



Code à barres



8054320280217

Unit

1 NR

0.0292 [kg]



8059307212250

Pack

12 NR

0.19x0.1x0.05 [m]

0.3504 [kg]



8056351660112

Cardboard

240 NR

0.215x0.4x0.31 [m]

7.008 [kg]