



ECL4009WHAB

1 WAY DOUBLE POLE SWITCH 16AX 250V WITH ANTIBACTERIAL

Schalterprogramme > Schalterprogramm > Mylife > Mylife > Installationsschalter

Technische Symbole/Zeichen/Zulassungen



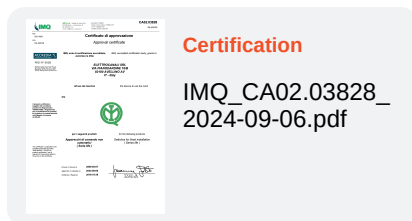
Etim

GROUP EG000013 - Installationsschalterprogramme/Steckvorrichtungen

CLASS EC001590 - Installationsschalter

Bemessungsstrom	16 AX	Montageart	Unterputz	Einbautiefe	41 mm
Werkstoff	Kunststoff	Werkstoffgüte	Thermoplast	Halogenfrei	No
Antibakterielle Behandlung	Yes	Oberflächenschutz	unbehandelt	Ausführung der Oberfläche	matt
Farbe	weiß	Befestigungsart	Schraubbefestigung	Geeignet für Schutzart (IP)	IP20
Zusammenstellung	Modulargerät für Installationsschalterprogramme	Anzahl der Module (bei Modulbauweise)	1	Gerätebreite	22 mm
Gerätehöhe	46.77 mm	Gerätetiefe	41 mm	Min. Tiefe der Gerätedose	41 mm
Bedienungsart	Wippe/Taste	Anschlussart	Schraubklemme	Nennspannung	250 V
Rückmeldekontakt	No	Mit Montageplatte	No	Schaltungsart	Schalter 2-polig
Tastschalter	Yes	Beleuchtung	nein	Waschmaschinenschalter	Yes

Dokumentation zum Download verfügbar



Certification

IMQ_CA02.03828_
2024-09-06.pdf

Barcode



8054320280217

Unit

1 NR

0.0292 [kg]



8059307212250

Pack

12 NR

0.19x0.1x0.05 [m]

0.3504 [kg]



8056351660112

Cardboard

240 NR

0.215x0.4x0.31 [m]

7.008 [kg]